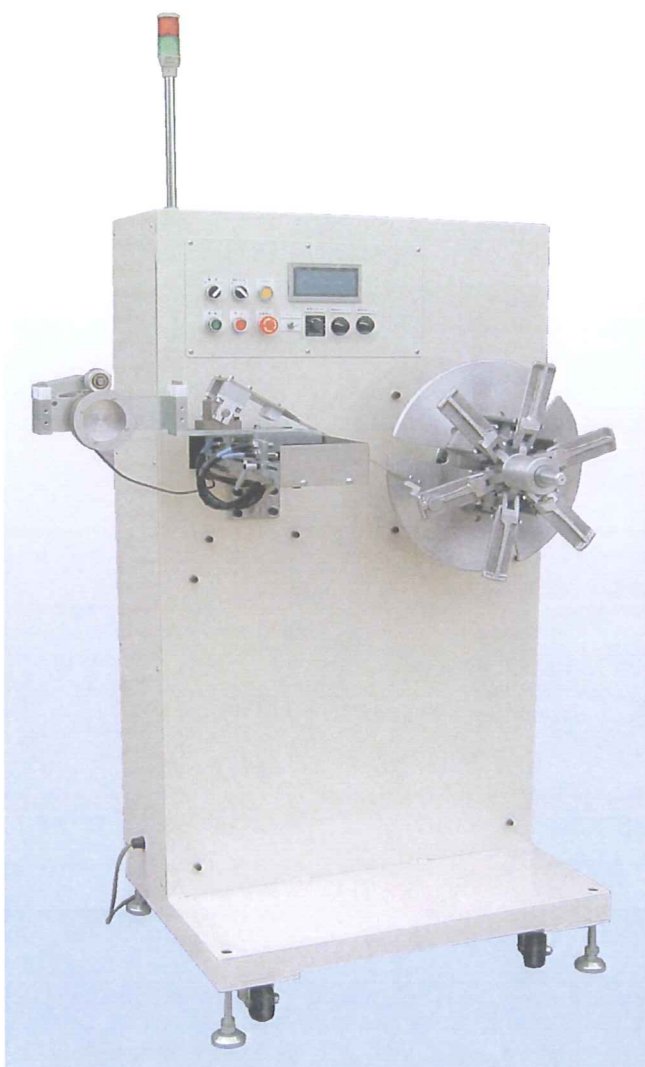


同期トラバース付パラソル巻き取り機

- 線材や押し出し材を設定されたピッチで整列して、連続スリップでパラソルに巻き取る装置です。
- パラソルの回転をパルス信号で処理し、トラバースの移動をサーボモーターにて、リアルタイムに制御しているため、パラソルの巻き径の変化やライン速度の変化に対して、常に設定されたピッチで整列してパラソルに巻き取ることが出来ます。
- パラソルの回転速度と回転トルクは、それぞれ個別に設定が可能です。
- オプションの計尺装置は、0～9999mまで設定が可能です。



- 巻き取り回転数
15～150RPM (ポリウムにて調整)
- 巻き取り速度
9～90m/分 (巻き取り径200mm時) 可
- 巻き取りトルク
0.5～5Nm (ポリウムにて調整)
- 巻き取り測長
1～9999m (タッチパネルにて設定)
設定値で自動停止
- トラバース巻き取りピッチ
0.1～30mm (タッチパネルにて設定)
10品種の設定記憶可能
- トラバース移動幅
10～180mm
(近接スイッチ位置変更にて調整)
- 適用パラソル
外径：φ300～φ600
胴径：φ100～φ300
軸径：φ20～φ40
重量：MAX 2.5Kg (ワーク含む)

<機械緒元>

電源	AC100V 10A
機械寸法	幅 1060 × 奥行 600 × 高さ 1900mm
概略重量	300Kg

※ 測長精度はワーク及び巻き取り速度により変わります。