

2軸同期トラバース付ボビン巻き取り機

次のボビンを準備しておき満巻になれば手動でボビンをターレット交換しますので、すばやく次のボビンに巻き取ることができます

- 線材や押し出し材を設定されたピッチで整列して、連続スリップでボビンに巻き取る装置です。
- ボビンの回転をパルス信号で処理し、トラバースの移動をサーボモーターにてリアルタイムに制御しているので、ボビンの巻き径の変化やライン速度の変化に対して常に設定されたピッチで整列してボビンに巻き取ることができます。
- ボビンの巻き取り速度と巻き取りテンションは、それぞれ個別に設定が可能です。
- 計尺装置は、1～9999mまで設定が可能です。

型式：TMS10



■ 巻き取り回転数

4～40RPM（ポリウムにて調整）

■ 巻き取り速度

2～25m/分（巻き径φ200mm時）

■ 巻き取りテンション

5～50N（巻き径φ200mm時）

（ポリウムにて調整）

巻き径により2段切替式

■ 巻き取り測長

1～9999m（タッチパネルにて設定）

設定値で自動停止 満巻警報

停止前に予告警報

■ トラバース巻き取りピッチ

0.1～30.0mm（タッチパネルにて設定）

10品種の設定記憶可能

■ トラバース移動幅

50～200mm

（近接スイッチ位置変更にて調整）

■ 適用ボビン

ボビン外径：maxφ450mm

ボビン胴径：φ100mm～

ボビン幅：80～200mm

ボビン軸径：φ20～φ40mm

ボビン重量：MAX25Kg（製品含む）

<機械緒元>

電源	三相200V	10A
機械寸法	幅1400 × 奥行700 × 高さ1500mm	
概略重量	400Kg	

** 貴社の仕様にあわせて設計変更いたします **